

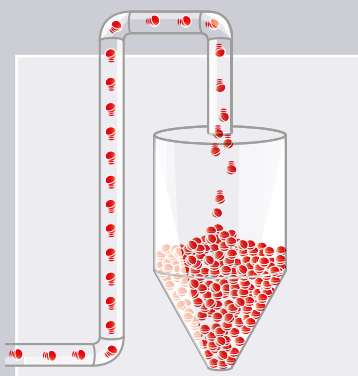
食品行业，您的全球合作伙伴

为粉体处理提供系统和设备



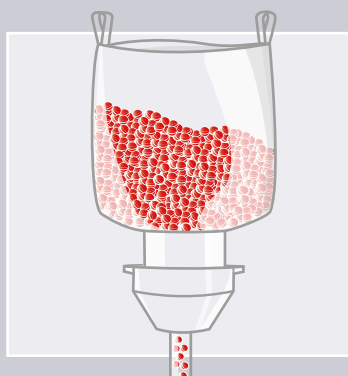
行业应用的竞争

得益于多年的各种应用经验:



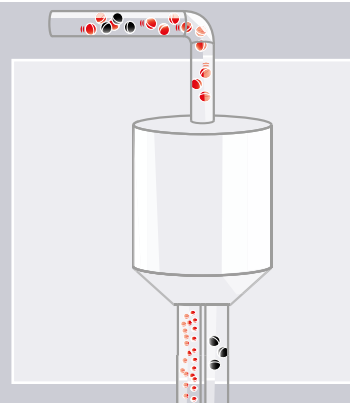
物料接收与储存

安全、无粉尘和有效的物料接收及大量的物料内部输送，是加工与生产提高效率和降低成本的基本条件。



原料的处理

对于小袋包装或大袋包装的原材料, 我们提供准确的解决方案。通过人工投料或自动计量, 安全、卫生地将原料投入生产工艺中。

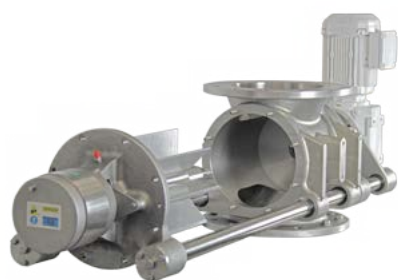


筛分和破碎

异物和结块的去除是确保最终产品质量的关键。为了获得最优的原料处理, 了解物料的形状、粒径分布及表面光洁度和细粉的总量, 都是原料最佳加工的基本要素。

粉体处理系统中关键设备

格律克开发并生产所有的关键性设备，
例如：



旋转阀



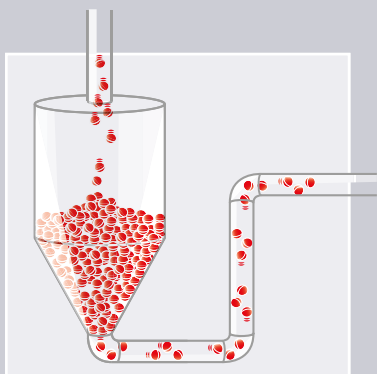
吨袋卸料站



投料站

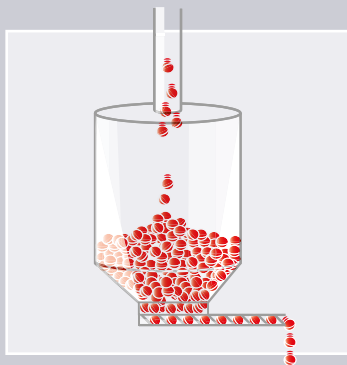


密相正压气体输送系统



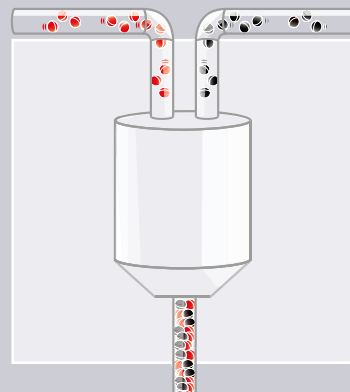
气体输送

高质量的气体物料输送是粉体处理的基本要求，并且产生决定性的竞争力优势。输送粉体时，使用较少的气体，保护粉体不受输送时对其特性造成的影响同时降低输送所需的能耗。



喂料

在任何时候，当配方管理、可追溯性和质量的控制需要保证时，精确的喂料、测量及流量控制是定量喂料设备对生产工艺的价值体现。



定量喂料及混合系统

高洁净设计的混合机，混合方式极为轻柔，可用于半成品或成品的混合，并且保证最佳的混合均匀度。混合机包括连续和批次混合工艺。一定比例的液体经定量控制也可加入到混合机内。



皮带秤



批次混合机



破块机



失重喂料机

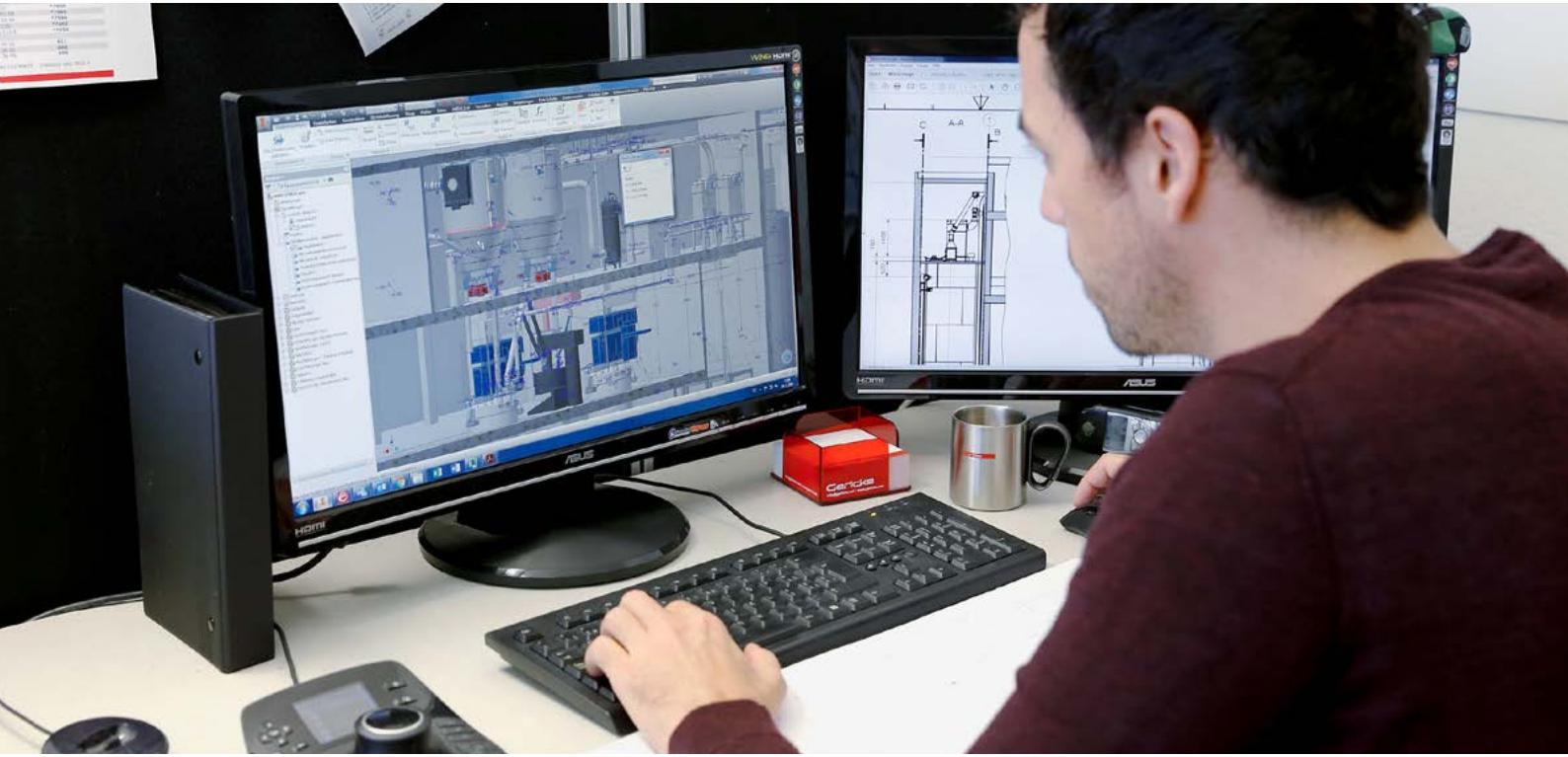


连续混合机



离心筛分机

行业应用的竞争



计划阶段

定义合适的工艺流程及设备选型

- 新系统或现有系统改造
- 确定方案和评估差异
- 设备性能测试
- 工艺规范和效果描述
- 成本和时间管理
- 基于投资计划的成本核算



工程设计阶段

详细的项目布局规划，绘制设备安装和布局的3D模型。在规划、实施和操作上风险评估尤为重要。

- 项目管理
- 风险评估
- 防爆概念
- 自动化控制
- 验收
- 文档

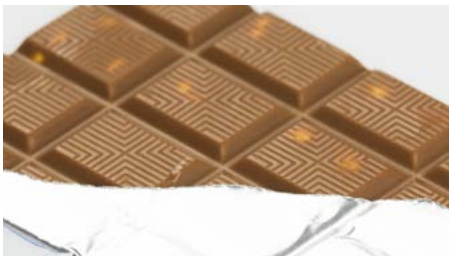


实施阶段

在安装阶段，服务团队在施工现场具有监督、领导作用。在施工现场，对施工和装配的管理，协调设备的运输以及落实现场安装工作的安全可靠等。

在项目调试阶段，将测试各个单机设备，确保其性能符合设计要求；检测自动控制的逻辑功能，最后带料运行整个系统以测试粉体处理系统。

- 安装指导
- 安装
- 调试
- 设备维护
- 客户培训



- 巧克力
- 糕点糖果
- 饼干



- 糖
- 果酱
- 调味料
- 盐



- 咖啡
- 饮料
- 茶
- 冲调饮品



- 奶粉
- 婴儿食品



- 酒
- 运动营养品
- 零食



- 谷物
- 意大利面
- 面粉
- 烘焙食品

原料的接收与储存



应用

- 原料大罐罐装
- 原料筛分和产品分类
- 筒仓储存
- 库存控制

优点

- 自动化工厂管理
- 原料表层充惰性气体
- 安全保护，符合防爆要求
- 维修成本低
- 操作可靠、自动化程度高



原料货车运输



易碎产品用输送带传输



原料的缓存

原料处理



应用

- 吨袋处理
- 少量原料的处理
- 清袋装置
- 材料介绍

优点

- 低排放
- 完全排空
- 高灵活性
- 遵守防爆标准，提高操作标准
- 维修成本低
- 操作的高可靠性和系统的可用性



无尘投料站



大袋卸料



旋转阀喂料

筛分和标定



应用

- 吨袋卸料、喷雾干燥塔或混合后的谷物破碎
- 再生
- 筛分控制
- 除尘
- 物料回收
- 滤饼粉碎
- 研磨前的破碎
- 在热加工、冷却或融化工艺前增加物料的表面面积

优点

- 处理能力大
- 能耗低且噪声小
- 物料处理过程中不产热，对于物料影响小
- 粉尘产生极少
- 筛网更换简单，维护成本低
- 多种筛网直径，满足各种需求
- 设备外形集成设计，节省空间
- 桨叶间距可调，满足工艺要求



清除异物



破块机



在线筛分

经济可靠的物料输送



应用

- 原料输送
- 在线筛分
- 输送预先配置的批次原料
- 真空计量
- 车间内物料输送
- 半成品和成品输送
- 锁风及火焰隔离
- 物料管理

优点

- 最小程度减少因输送对于物料堆积密度和破碎度的影响
- 原料表层充惰性气体
- 加强工厂安全，符合ATEX防爆要求
- 格律克直角弯头，节省输送管道安装空间
- 大大降低维护成本
- 操作可靠、自动化程度高



密相发送罐

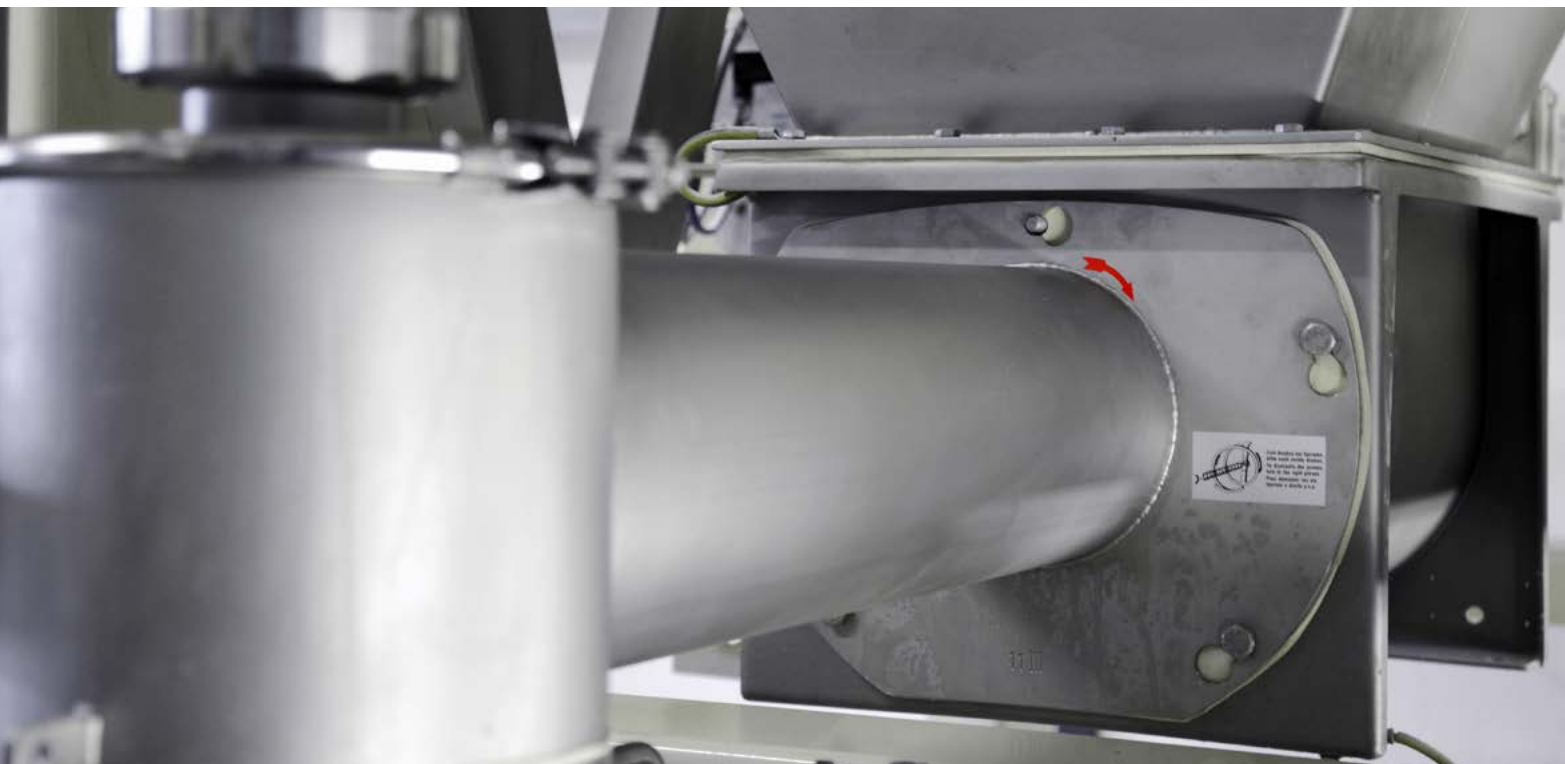


稀相输送



格律克直角弯头，减少管道磨损及节省安装空间

添加剂喂料计量



应用

- 添加剂定量喂料
- 连续重量喂料计量
- 批次称重
- 灌装称重
- 多种原料喂料计量
- 流体定量喂料

优点

- 喂料精度高，产品质量稳定
- 批次追溯性
- 控制集成简单
- 受外界影响小
- 喂料范围大，使用灵活



液体喂料



计量精度高，可追溯



重量式喂料计量控制器

喂料计量和混合系统



应用

- 连续混合工艺
- 批次工艺
- 挤出喂料
- 液体添加
- 悬臂混合
- 预混合

优点

- 适用于最高卫生标准
- 集成设计，节省空间
- 操作集成一体
- 能力最大化，节省生产时间和能耗
- 模块化设计，操作灵活、能够满足多配方快速切换的
工艺要求
- 可添加微量元素，混合均匀度极高
- 优化开车和停机控制，减少废料生产
- 工艺参数可追溯



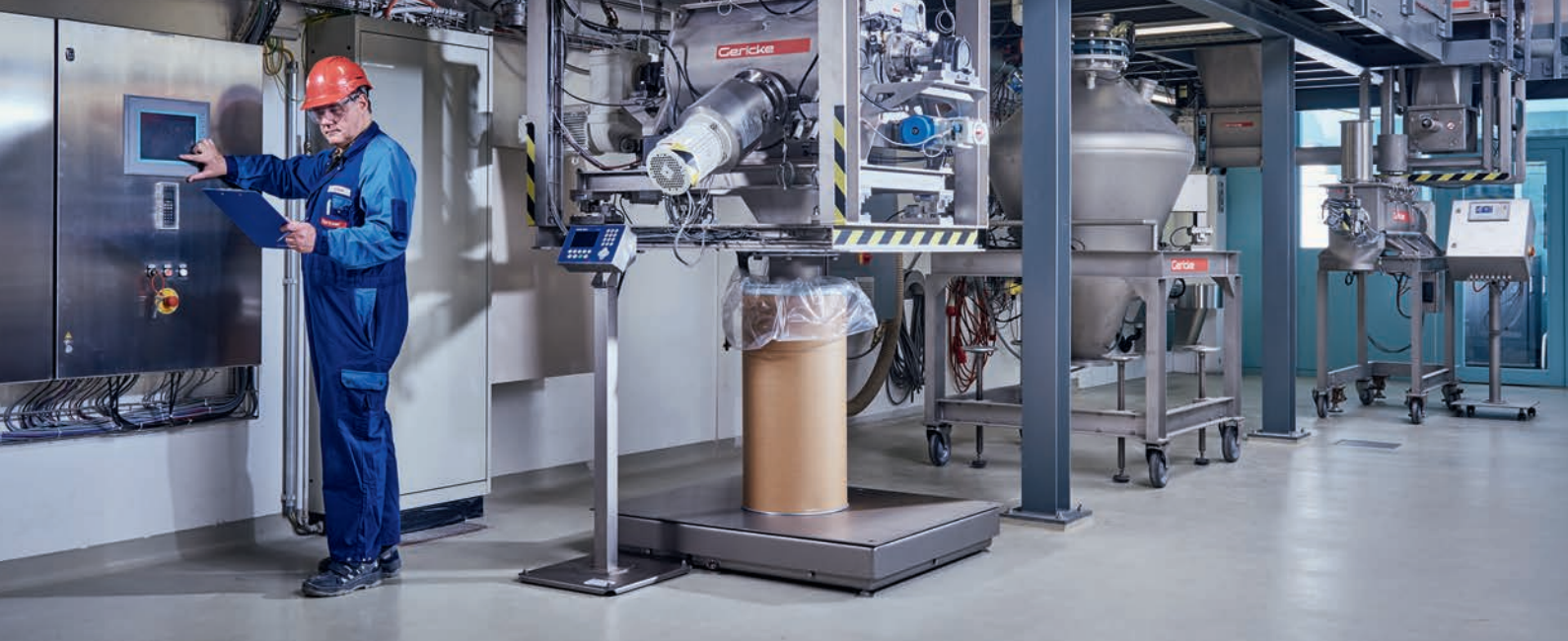
符合卫生等级高的批次混合机



连续混合系统



物料试验，添加液体混合



物料测试中心

工业化规模测试，减少规划时间提高工艺安全；

格律克的物料测试中心遍布于瑞士、法国、英国和新加坡，提供接近工况条件的物料测试。物料测试中心各种原装标准设备齐全；根据客户要求和工艺条件，格律克物料处理专家设计测试过程。

- 使用原装标准设备测试物料
- 测试设备的性能、能力和精度
- 测试多机设备的互动
- 产品生产工艺经验的获取
- 物料测试及市场反馈
- 客户培训

服务

全球支持：开车调试、维护及其他服务

及时发货、安装指导并且确保可靠是我们的宗旨。周全的调试计划以及培训良好的现场工程师得以确保安装调试的顺利进行。我们全球的备件供货系统以及服务团队保证长期有效地服务、可靠的系统运行以及稳定的产品质量；

最佳合作伙伴

瑞士
Gericke AG
T +41 44 871 3636
gericke.ch@gericke.net

德国
Gericke GmbH
T +49 77 31 929 0
gericke.de@gericke.net

法国
Gericke SAS
T +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

荷兰
Gericke B.V.
T +31 33 25 42 100
gericke.nl@gericke.net

英国
Gericke Ltd.
T +44 16 13 44 11 40
gericke.uk@gericke.net

新加坡
Gericke Pte Ltd.
T +65 64 52 81 33
gericke.sg@gericke.net

中国
Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
T +86 21 3306 3395
gericke.cn@gericke.net

印度尼西亚
Gericke Indonesia (Rep. Office)
T +62 21 2958 6753
gericke.id@gericke.net

美国
Gericke USA, Inc.
T +1 855 888 0088
gericke.us@gericke.net

巴西
Gericke Brasil Ltda.
T +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

有关其他国家，请联系：
格律克瑞士