

KLUMPENBRECHER UND GRÖSSENKALIBRIERUNG

Der Gericke Knollenbrecher ist ein Desagglomerator, Granulator und Vorbrecher für die Zerkleinerung in einer breiten Palette von Anwendungen.

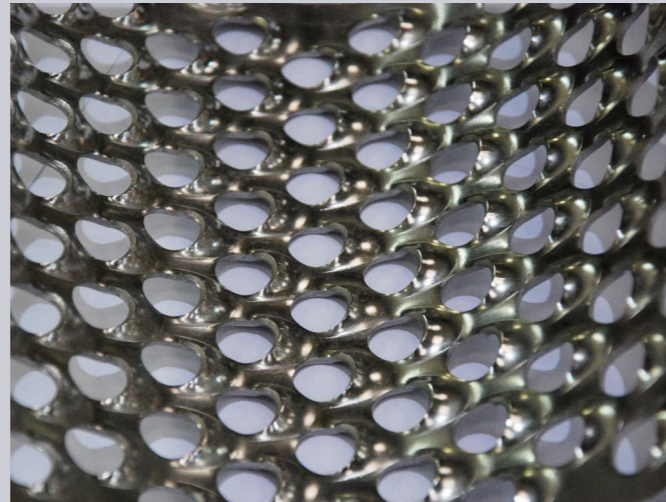


STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER MASSENPROZESSE!

Nibbler und Desagglomerator

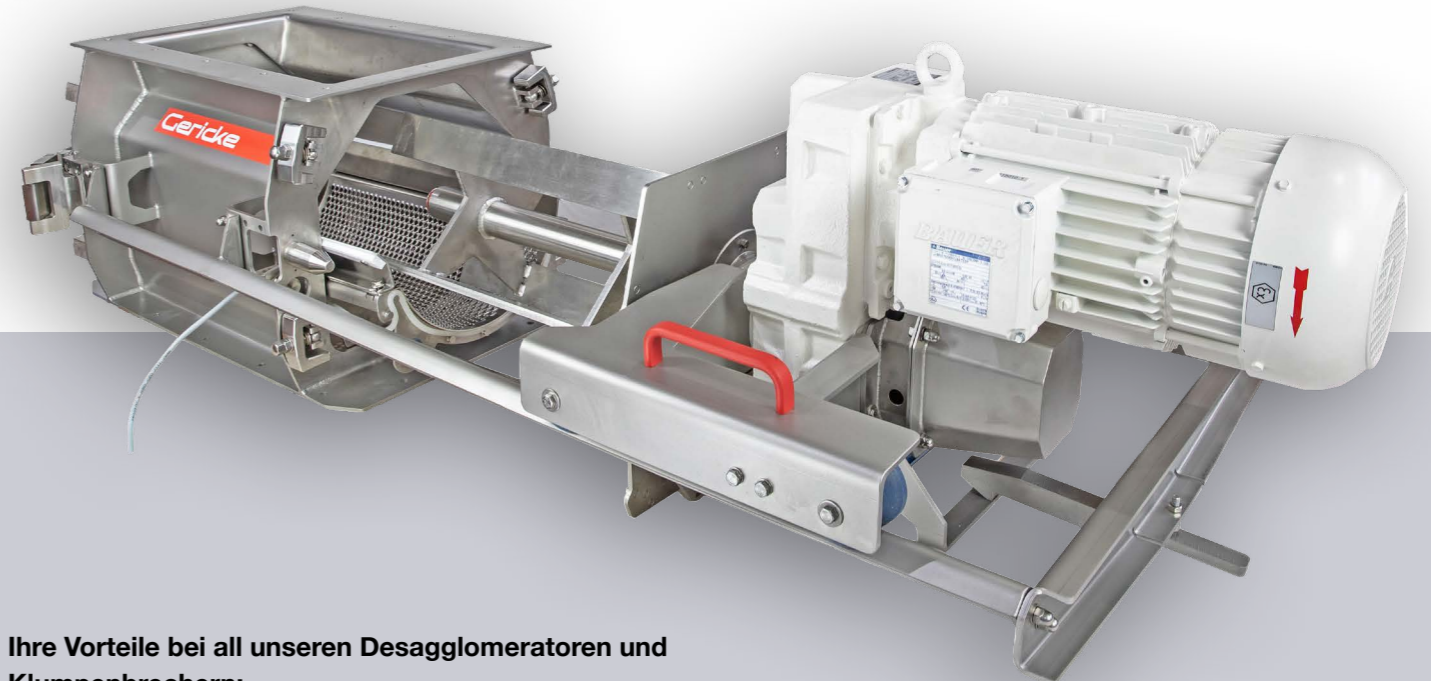
Nibbler werden als Teil vieler Prozesse eingesetzt, oft direkt in den Produktstrom integriert. Die wichtigsten Prozessanwendungen sind:

- Desagglomerator nach dem Trocknen, Sprühen und Mischen usw.
- Nach der Lagerung in Silos
- Unterhalb von Big-Bag-Stationen, Kippstationen, Säcken, Fässern und Containern, wo es zu Verdichtungen kommen kann
- Vor der Weiterverarbeitung, einschließlich Mahlen und Zuführen
- Vor der pneumatischen oder mechanischen Förderung
- Wiederaufbereitung/Rückgewinnung von Übergrößen oder Ausschuss
- Nach Bandtrocknern



Funktionsprinzip

3 oder 4 Schaufeln sind auf einer rotierenden Welle befestigt. Durch die Rotation und den Winkel der Schaufeln wird das Produkt gegen das Sieb gedrückt, wobei die zerkleinerten Partikel durch die Löcher gepresst werden. Die Zerkleinerung erfolgt durch Schneiden (nicht durch Zerkleinern) und bei spröden Materialien durch Brechen. Der Nibbler arbeitet mit niedriger Drehzahl. Der Spalt zwischen Rotorblatt und Sieb ist einstellbar.



Ihre Vorteile bei all unseren Desagglomeratoren und Klumpenbrechern:

- Kompakte und robuste Bauweise mit hoher Zerkleinerungsleistung
- Konstante Partikelgröße und hoher Durchsatz bei geringer Wärmeentwicklung als bei herkömmlichen Zerkleinerungslösungen
- Erhöhte Prozesseffizienz durch vergrößerte Partikeloberfläche
- Geringer Stromverbrauch und niedriger Geräuschpegel
- Minimale Produkterwärmung und Feinstaubbildung aufgrund niedriger Drehzahl
- Konstante Partikelgröße
- Keine Spezialwerkzeuge für die Wartung erforderlich, einfacher Zugang
- Maßgeschneiderte Versionen für spezielle Anwendungen erhältlich (Heizung/Kühlung, höherer Druck, hohe Belastung usw.)



Kalibrierung des Rohmaterials vor dem Reaktor.

Das ist der GERICKE Nibbler GNB!

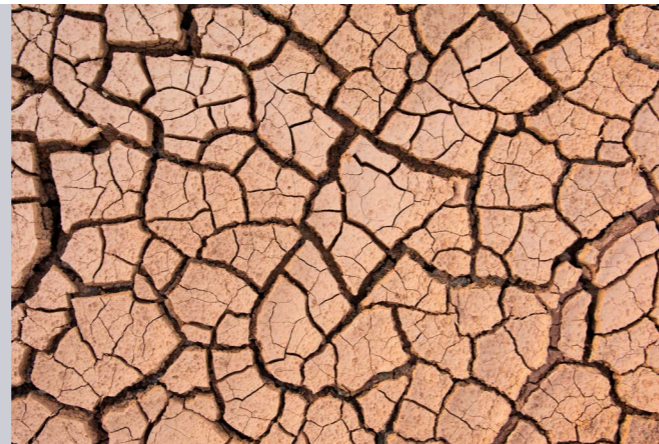
- Sehr kurze Stillstandszeiten durch reinigungsfreundliche Konstruktion, wie volle Zugänglichkeit mit optional ausziehbarem Antrieb
- Schnelle Inspektion und Wechsel des Siebs
- Einfache Einstellung des Paddel-/Schneidsiebspiels für maximale Prozessflexibilität
- Optionale Metall-zu-Metall-Kontakterkennung für maximale Prozesssicherheit
- EHEDG-konforme Konstruktion
- ATEX-Versionen für Gas- und Staubumgebungen (auch kombiniert)
- Hoher Wirkungsgrad, geringer Stromverbrauch und niedrige Geräuschemission



FLEXIBEL UND FÜR VIELE BEDÜRFNISSE GEEIGNET

Zerkleinern von Filterkuchen

Filterkuchen entstehen bei der Abtrennung von Feststoffen aus einer Suspension durch Filtrieren, Zentrifugieren oder Trocknen. Die gepressten Filterkuchen sind oft bis zu 1 m² groß und mehrere Zentimeter dick. Das Produkt verlässt die Filterpresse mit einer Restfeuchte von bis zu 50 %. Die komprimierten Filterkuchen werden mit einem Nibbler auf die gewünschte Granulatgröße zerkleinert.

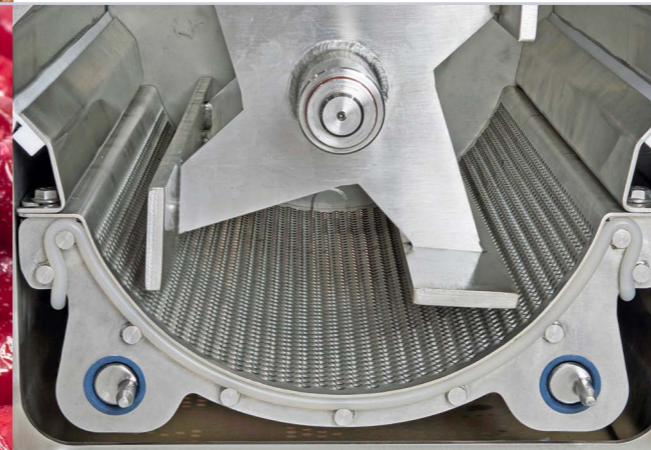


Integriert in Ihren Prozess

Nibbler sind Teil eines Prozesses und unsere Produktlinie lässt sich leicht integrieren. Unsere Konstruktionen werden in Kombination mit Sackkipfstationen, Big Bag Entleerstationen oder einfach überall dort eingesetzt, wo die Partikelgröße zur Sicherung der Prozessqualität kalibriert werden muss. Mobile Ausführungen bieten Ihnen noch mehr Flexibilität.

Kalibrierung von Tiefkühlprodukten

Tiefgefrorene Produkte wie Obst, Beeren und Gemüse werden für die Weiterverarbeitung in der Lebensmittelindustrie auf eine exakte Größe geschnitten, um eine gleichbleibende Qualität des Endproduktes zu gewährleisten. Die Produkte werden ohne vorheriges Auftauen verarbeitet. Gefrorene Produkte werden je nach Produkthanforderung in unterschiedliche Größen zerkleinert.



RotaSafe Kontakterkennung

Gericke bringt seine Erfahrung mit der Echtzeitdiagnose seiner Geräte auch in die Metall-auf-Metall-Kontakterkennung ein. Wird ein Kontakt zwischen Korb und Paddeln erkannt, wird ein Signal an die Steuerung gesendet, um die Stromzufuhr zum Antriebsmotor zu unterbrechen. Dies trägt zum Schutz von Prozessanlagen und Produkten bei. Die Produktionssicherheit wird deutlich erhöht!

Herstellung halbtrockener Pellets

Das pastöse Produkt gelangt über einen Dosierer in den Nibbler, wo rotierende Messer die zähflüssige Masse durchschneiden und das Produkt durch ein gezacktes Sieb drücken. Die Größe kann jederzeit durch Auswechseln des Siebs verändert werden: Pelletgröße von 1 mm bis 25 mm.

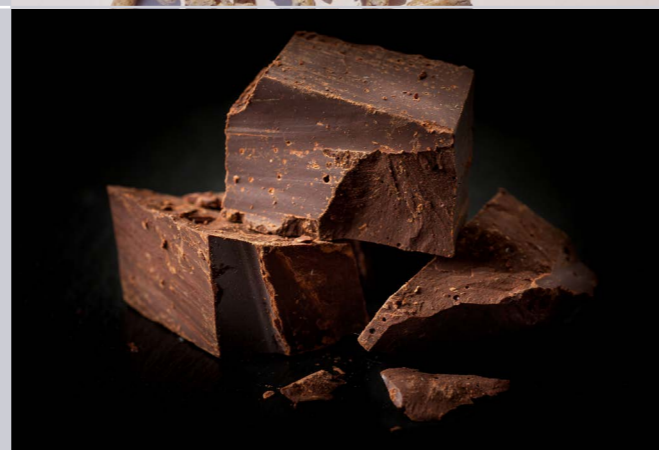


Zugang und Flexibilität

Um die Benutzerfreundlichkeit des Nibblers weiter zu erhöhen, hat GERICKE das Gehäuse und den Siebeinsatz komplett neu gestaltet. Dadurch sind jetzt alle Bereiche für Inspektion und Reinigung noch besser zugänglich. Ausserdem kann bei Bedarf schnell auf andere Siebgrößen umgestellt werden.

Oberflächenvergrößerung von Schokoladenblöcken

Eine gleichmäßige und große Oberfläche ist in vielen Prozessen der Schlüssel zur Effizienz- und Qualitätssteigerung, zum Beispiel bei Schmelz- und Mischprozessen.



Sehr kompakt und effizient

Gericke Nibbler kombinieren eine kompakte Bauweise mit hoher Durchsatzleistung und geringem Energieverbrauch. Diese Prozessverbesserung ermöglicht eine schnelle Amortisation der Investition.

VON KLEIN BIS GROSS

Spezifikationen und Größen

- Erhältlich in Größen von 200 mm bis 1200 mm, für Verarbeitungsmengen von weniger als 10 kg/h bis zu 50.000 kg/h
- Raffelgrößen von 1 mm bis 25 mm
- Siebmaterialien Lochblech/Riffelblech/Drahtgewebe
- Optional mit ATEX-Zulassung
- Hygienische Ausführungen

Typ 1	Einlassgröße (mm)	Max. Durchsatz 1)
NBS 200/200	200 x 200	1.500 l/h
NB 300/350	300 x 350	7.000 l/h
GNB 530	300 x 530	12.000 l/h
NB 300/800	300 x 800	22.000 l/h
NB 450/800	450 x 800	30.000 l/h
NB 450/1200	450 x 1200	45.000 l/h

1) Die effektive Durchsatzleistung hängt sowohl von den Produkteigenschaften als auch von der Anordnung der Siebkörbe und der Siebe ab.



VERSUCHE, WO IMMER SIE WOLLEN

Tests im industriellen Maßstab reduzieren die Planungszeit und erhöhen die Prozesssicherheit.

Testzentren in der Schweiz, Frankreich, England, Brasilien, USA und Singapur stehen für Kundenversuche unter produktionsnahen Bedingungen mit Originalmaschinen zur Verfügung.

- Prüfung von Maschinen und Prototypen mit Originalprodukten
- Überprüfung der Leistungsbereiche und Genauigkeiten
- Prüfung des Zusammenwirkens mehrerer Maschinen
- Sammeln von Erfahrungen für die Produktbearbeitung
- Probenahme für Labor- und Marktprüfungen
- Kundens Schulung
- Versuche können auch remote verfolgt werden



Mieten Sie einen Nibbler!

Es gibt viele Gründe, warum Sie es vorziehen, die Tests in Ihrem eigenen Betrieb durchzuführen. Manchmal muss das Produkt frisch sein und die Eigenschaften eines vorgelagerten Produktionsprozesses behalten, oder es kann nicht an einen anderen Ort transportiert werden. Manchmal müssen Sie nur eine zusätzliche Zutat in einen bestehenden Prozess einfügen, also mieten Sie einen Nibbler. Oder Sie haben ein Projekt mit einer Laufzeit von zwei Monaten pro Jahr und wollen nicht in eine Maschine investieren. Mieten Sie sie bei uns, produzieren Sie Ihr Produkt und geben Sie die Maschine wieder zurück.



Mobile Sackkipstation mit integriertem Nibbler.

PRODUKTBEISPIELE

Produktbeispiele	Vor dem Nibbler	Nach dem Nibbler
Aktivkohlebriketts	4,5 – 6	0,5 – 1,5
Alu-Magnesium-Splitter	10 x 90 x 150	< 6
Backwaren (inkl. Frischteig)	80 x 80 x 300	< 10
Kekse	20 – 100	< 2
Cerealien	40 - 50	1 - 5
Carbamid	Agglomerate	2 - 3
Keramische Abfälle, vor dem Ofen	Ø 70 x 200	3 - 5
Holzkohlenblöcke	20 x 30 x 50	< 6
Schokoladenblöcke	150 x 25 x 250	5 - 6
Schokolade, Pulvermischung	Agglomerate	< 2
Kakao	Agglomerate	< 1
Kristallzucker	Hartes Granulat	< 3
Disulfid	60 x 60 x 10	< 3
Farbstoffe	Agglomerate	< 3
Epoxidharze	10	< 2
Lebensmittelzusätze	30 x 100 x 200	< 2
Magnesiumfluorid	6 - 8	< 3
Milchpulver (50% Fett)	20 - 40	< 2
Nougat	20 x 35 x 40	2 - 3
Optische Aufheller	20 x 30 x 40	< 1
Pektin (50% feucht)	Granulat	< 2
Pestizide	20 x 30	2 - 3
Kunststoff	2 x 30 x 80	< 3
Polyphosphat	Großes Granulat	< 10
Polyvinylacetat	10 - 25	5 - 8
Kaliumchlorid	Beutelgröße	< 2
Salze	Agglomerate	< 2
Seifenabfälle	Fragmente	10 - 20
Tabletten	20 x 10	< 1
Tapetenkleber	1 x 5 x 5	< 1
Wachs	Granulat	< 5

Größe in mm



Schweiz
Gericke AG
gericke.ch@gerickegroup.com

Grossbritannien
Gericke B.V.
gericke.nl@gerickegroup.com

China
Gericke (Shanghai) Pte Ltd.
gericke.cn@gerickegroup.com

Deutschland
Gericke GmbH
gericke.de@gerickegroup.com

USA
Gericke USA, Inc.
gericke.us@gerickegroup.com

Indonesien
Gericke Indonesia
gericke.id@gerickegroup.com

Frankreich
Gericke SAS
gericke.fr@gerickegroup.com

Brasilien
Gericke Brasil Ltda.
gericke.br@gerickegroup.com

Thailand
Gericke Thailand
gericke.th@gerickegroup.com

Grossbritannien
Gericke Ltd.
gericke.uk@gerickegroup.com

Singapur
Gericke Pte Ltd.
gericke.sg@gerickegroup.com

Malaysia
Gericke Malaysia
gericke.my@gerickegroup.com

Nr. 683_DE

Für alle anderen Länder kontaktieren Sie bitte Gericke AG in der Schweiz.

GERICKEGROUP.COM

Gericke