

Pneumatisches Dichtstromfördersystem für ein Kalksteinwerk

Objekt:	Förderanlage, Förderlänge 190 m, davon 30 m vertikal, 6 Rohrbögen
Kunde:	Kalksteinwerk
Gericke-Technologie:	Kontinuierlicher pneumatischer Dichtstromfördersender System PTA mit Doppel-druckgefäß(Sender), je Sender 650 l Inhalt, vollautomatische Ablaufsteuerung
Zweck:	Fördern des Kalksteinmehls vom Produktionsort in ein 160 m entferntes Silo
Fördergut:	Kalksteinmehl ($\rho_s = 0.63 \text{ kg/dm}^3$)
Korngrösse u. Eigenschaften:	$d_{50} = 3-4 \mu$, abrasiv
Produkt kommt von:	Innensilo
Produkt geht in:	Über Außensilo in Eisenbahnwaggon
Leistung:	20 t/h
Besondere Anforderung:	Staubfreie Förderung bei minimalem Verschleiß, zuverlässiger Sommer- und Winterbetrieb, die Förderung erfolgt innerhalb und ausserhalb des Gebäudes bei entsprechenden Temperaturunterschieden.



Diese Gericke-Anlage bietet eine Leistung von 20 t/h. Aufgrund der hohen Beladung ist die Förderung mit geringer Luftmenge und kleinem Filter möglich. Durch die geringe Fördergeschwindigkeit ist der Verschleiss minimal. Spezielle Rohrbögen sind nicht notwendig. Diese Konzeption gewährleistet eine effektive und zuverlässig staubfreie Förderung auch bei extremen Temperaturdifferenzen.

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

Das sehr feine und abrasive Kalksteinmehl wird vom Betriebsilo im Produktionsgebäude über eine Strasse hinweg zum Bahnverladesilo gefördert. Die bisher installierte pneumatische Flugförderung konnte diese Aufgabe nicht befriedigend lösen.

Mit dem Gericke-Dichtstromförderer PTA wurde jetzt die optimale Lösung gefunden. Gerade die Kombination mit einem Doppelsender steigert die Leistung der Anlage erheblich, dabei bleiben die Vorteile wie minimaler Verschleiss und geringer Förderluftverbrauch voll erhalten.

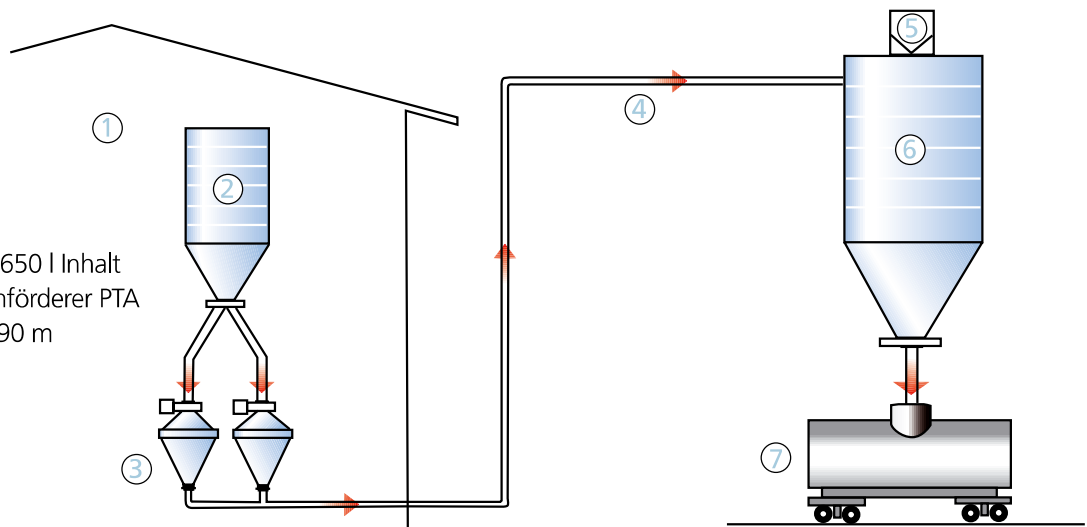


Planung und Lieferung der gesamten Anlage einschliesslich Steuerung und SPS erfolgte komplett durch Gericke.

Zur Lösung Ihrer individuellen Schüttgutaufgabe steht Ihnen auch unser Kundenzentrum für grosstechnische Versuche zur Verfügung.

Legende:

- 1 Produktionsgebäude
- 2 Zwischenlagerung
- 3 Gericke-Doppelsender, je 650 l Inhalt
- 4 Pneumatischer Dichtstromförderer PTA von Gericke, Totallänge 190 m
- 5 Filter
- 6 Silo für Bahnbeladung
- 7 Bahnsilowagen



Weitere Informationen zu unseren Produkten, Dienstleistungen, Vertriebspartner und vieles mehr finden Sie unter www.gericke.net

Gericke Vertretung:

Gericke

Richtungweisende Schüttguttechnik

CH-8105 Regensdorf
Tel. +41 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 7731 929-0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 CA Hoevelaken
Tel. +31 3325 42 100
gericke.nl@gericke.net

BR-09050-000 St. André
Tel. +55 11 2598 2669
gericke.br@gericke.net

SG-787812 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

CN-201108 Shanghai
Tel. +86 21 538 201 08
gericke.cn@gericke.net