

Case Study nr. 18

# MOBIEL BULK LOSSEN EN TRANSPORTEREN VOOR GEVOELIG PRODUCT (HAVERVLOKKEN)

**Beschrijving** De Gericke Mobile Pulse-Flow™ transportbandinstallatie lost bulkwagens met havervlokken in vier verschillende silo's. Dankzij de mobiele flexibiliteit kan het product voorzichtig in elke gekozen silo worden gepulst met minimale schade aan het product. Een overstroomregelaar en geluiddemper werden in dit systeem opgenomen om de mogelijkheid om overtollige lucht af te voeren wanneer nodig.

**Product** Havervlokken, (bulkdichtheid ca: 360–380 kg/m³).

**Eisen** Mobiel transportsysteem met weinig product beschadiging.

**Vochtgehalte** % Droog

**Capaciteit**

- Transportcapaciteit: 7 tot 8 T/u.
- Partijgrootte: bulkwageninhoud, ca. 40m³
- Transportafstand: ca. 30 meter, waarvan 20 meter verticaal en 3 bochten (afhankelijk van silo).

**Industrie** Levensmiddelen. (Oplossing is geschikt voor drukgevoelige granulaten, spuitgranulaten, kunststofkorrels en niet-samendrukbare poeders).

**Klant** Producent van ontbijtgranen.



**Gericke Mobile Pulse-Flow™ Transportband**



**Gericke Mobile Pulse-Flow™ Transportband naar silo pijpleidingen**

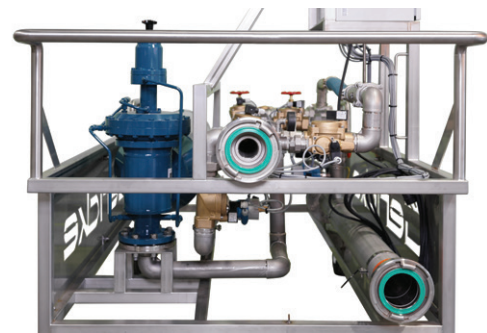
## Hoe het werkt

### De Gericke Mobile Pulse-Flow™ Transportband

Het ontwerp van de Gericke Mobile Pulse-Flow™ transportband, gebruikt de bulkwagen als een drukvat om het product in een massastroom in de transportbuis te persen. De transportlucht komt op twee punten in pulsen in de transportbuis. Afhankelijk van het product worden afzonderlijke of golfvormige pluggen gevormd, die langzaam door de luchtstroom in de pijp worden verplaatst naar de ontvangstsilo.

### Voordelen van de Gericke Mobile Pulse-Flow™ Transportband

- Minder productdegradatie door lagere snelheid van product in de pijp.
- Mobiele flexibiliteit.
- Kan worden geïntegreerd binnen een bestaand losstation voor bulkgoederen. Dit product kan worden aangesloten op elke bestaande losplaats die voorzien is van een blower of persluchttoevoer.
- Stofvrij legen.



Gericke mobiele Pulse-Flow™ transportband

## Over Gericke

De Zwitserse Gericke Groep ontwerpt en produceert apparatuur en systemen voor moderne stortgoedprocessen, alsmede het leveren van ontwerp- en adviesdiensten meer dan 125 jaar. De technologie van Gericke voor het verwerken van bulkmateriaal wordt over de hele wereld gebruikt in vele sectoren, waaronder de voedingsmiddelen-, chemische, farmaceutische, kunststof- en bouwmaterialenindustrie.

De groepsmaatschappijen van Gericke, die volledig in eigendom zijn, hebben meer dan 300 ervaren professionals en zijn gevestigd in Zwitserland, Duitsland, Groot-Brittannië, Nederland, België, Frankrijk, Verenigde Staten, Brazilië, Singapore, Indonesië, Maleisië, Thailand en China.