

糖食和甜点生产中的分批混合

说明:	糖食、饼干和甜点生产中的喂料和混合
客户:	大产量、高品质食品生产系统的试运行
物料:	糖、淀粉、可可、维生素、流体
要求:	有限空间里大产量混合设备的室内安装和柔性化生产。物料配方频繁更换，操作简单，清洗方便。
物料特性:	流动性由中等到差，易碎，有色，少量/微量添加剂。
格律克技术:	收料罐上配备失重秤和RA型贮包卸料装置。RA卸料装置可配装四个出料口。
系统的优点:	成熟的标准喂料和混合模块；混合机自动配料；频繁更换物料的收料罐可以完全倒空，而且清洗简单方便；输入能量低，物料几乎没有温度增加；包括少量添加剂的物料混合均匀；系统占用空间小，安装方便。



GMS混合机是整个处理工艺的核心。混合的Frouder数介于1到2之间，保证了物料在流化悬空区进行混合。2分钟达到均匀混合，物料不会破损也不会变热。混合刀具在混合机内科学布置，液体的注入不会接触到刀具从而减少了物料结块。混合机安置在称重计上可以直接检测重量。原料和添加剂输送到搬运箱，搬运箱装有称重计和RA贮包卸料器。

RA贮包卸料器装有旋转臂，保证了物料连续流动，出口翼阀对物料进行计量并可完全关闭，从而在随后加料时不需要专门安装计量装置。物料混合完成后进入IBC盛料箱或直接进入包装线。整个混合系统可安装在室内，只占用很小空间。



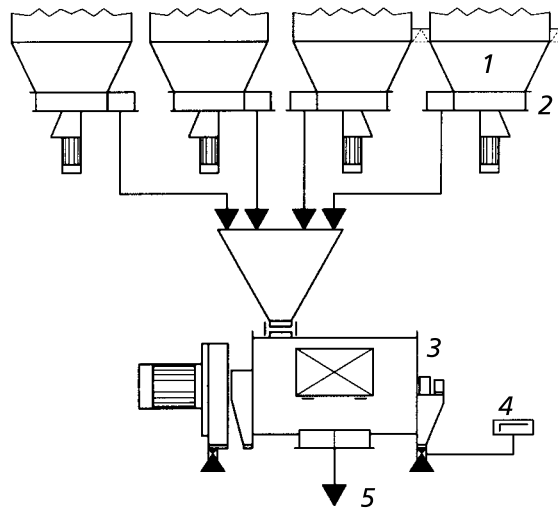
Bin discharge agitator

整个喂料和混合系统只占用很小空间。

PLC称重和控制系统。可视化操作界面

格律克可以安排和提供完全工业规模的设备测试。

GMS混合机应用广泛，可用于粉料，块料，也用于脆性物料和对少量添加料的混合。卫生级设计。清洗方便，可用湿法、干法或CIP清洗。混合室的设计保证了排料后物料残余极少。



- 1 收料罐
- 2 RA贮包卸料器
- 3 GMS混合机
- 4 称重系统
- 5 排料到IBC



格律克

Gericke

Powder Processing Equipment and Systems since 1894

Gericke representatives:

CH-8105 Regensburg
Tel. +41 (0) 44 871 36 36
gericke.ch@gericke.net

DE-78239 Rielasingen
Tel. +49 (0) 7731 929-0
gericke.de@gericke.net

FR-95100 Argenteuil
Tel. +33 (0) 1 39 98 29 29
gericke.fr@gericke.net

GB-Ashton-under-Lyne
Tel. +44 (0) 161 344 1140
gericke.uk@gericke.net

NL-3870 Hoevelaken
Tel. +31 (0) 3325 42-100
gericke.nl@gericke.net

SG-787813 Singapore
Tel. +65 6452 8133
gericke.sg@gericke.net

For more information on our other products, services, distributors see:
www.gericke.net info@gericke.net