

Referenz-Objekt Nr. 2

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGE FÜR DIE ZEMENTINDUSTRIE

Objekt	Förderanlage, Förderlänge 120 m und 200 m, davon 30 m vertikal.
Kunde	ENCI Nederland B.V.
Gericke-Technologie	Pneumatischer Dichtstromförderer Typ PHFD 5750/D mit Siloaustrage- und Produktzuführanlage, Doppeldruckgefäß (Doppelsender), Rohrkrümmer mit verschleissarmen Gericke-Rohrbogen GB, Hochdruckrohrweiche TB.
Zweck	In Silos eingelagerte Flugasche wird als Zusatzstoff über eine Rohrweiche staubfrei zu den Zementmühlen gefördert.
Fördergut	Flugasche.
Schüttdichte	0,6 kg/l.
Korngröße u. Eigenschaften	20 bis 30 Mikron. Abrasiv und frei fließend.
Produkt kommt von	Silo.
Produkt geht in	Über Empfangssilo in Zementmühlen.
Förderleistung	Monosenderbetrieb: 60 t/h (ca. 100 m ³ /h) Doppelsenderbetrieb: 80 t/h (ca. 133 m ³ /h).
Besondere Anforderung	Verschleissarme Förderung mit minimaler Förderluft im Mono- und Doppelsenderbetrieb.

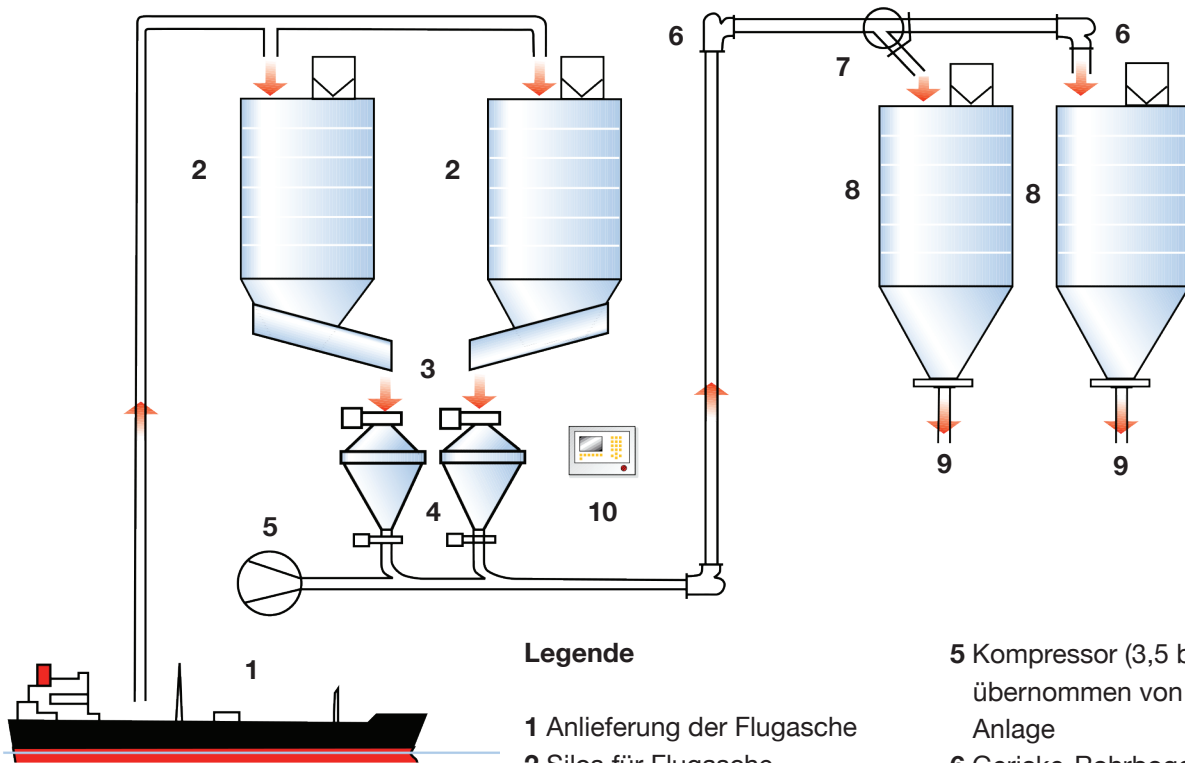


Die Gericke-Dichtstromförderung mit hoher Beladung senkt den Förderluftverbrauch um 45–50% gegenüber herkömmlichen Fördersystemen. Unter Verwendung des existierenden Kompressors konnte die Förderkapazität um den Faktor 3 erhöht werden. Die geringe Fördergeschwindigkeit reduziert den Verschleiss. Gericke-Rohrbogen ermöglichen fast verschleissfreies Umlenken des Produktstromes. Das Gericke-Doppelsendersystem garantiert kontinuierliche Förderung mit hoher Leistung, geringem Luftverbrauch und minimalen Unterhaltskosten.



- Planung und Lieferung der gesamten Anlage einschliesslich Steuerung und SPS erfolgte komplett durch Gericke.

- Zur Lösung Ihrer individuellen Schüttgutaufgabe steht Ihnen auch unser Kundenzentrum für grosstechnische Versuche zur Verfügung.



Legende

- 1 Anlieferung der Flugasche
- 2 Silos für Flugasche, je 1000 t Inhalt
- 3 Produktzuführung
- 4 Gericke-Doppelsender PHFD 5750/D

- 5 Kompressor (3,5 bar), übernommen von der alten Anlage
- 6 Gericke-Rohrbogen GB
- 7 Hochdruckrohrweiche TB 200
- 8 Empfangssilos
- 9 Zementmühlen
- 10 Zentrale Steuerung